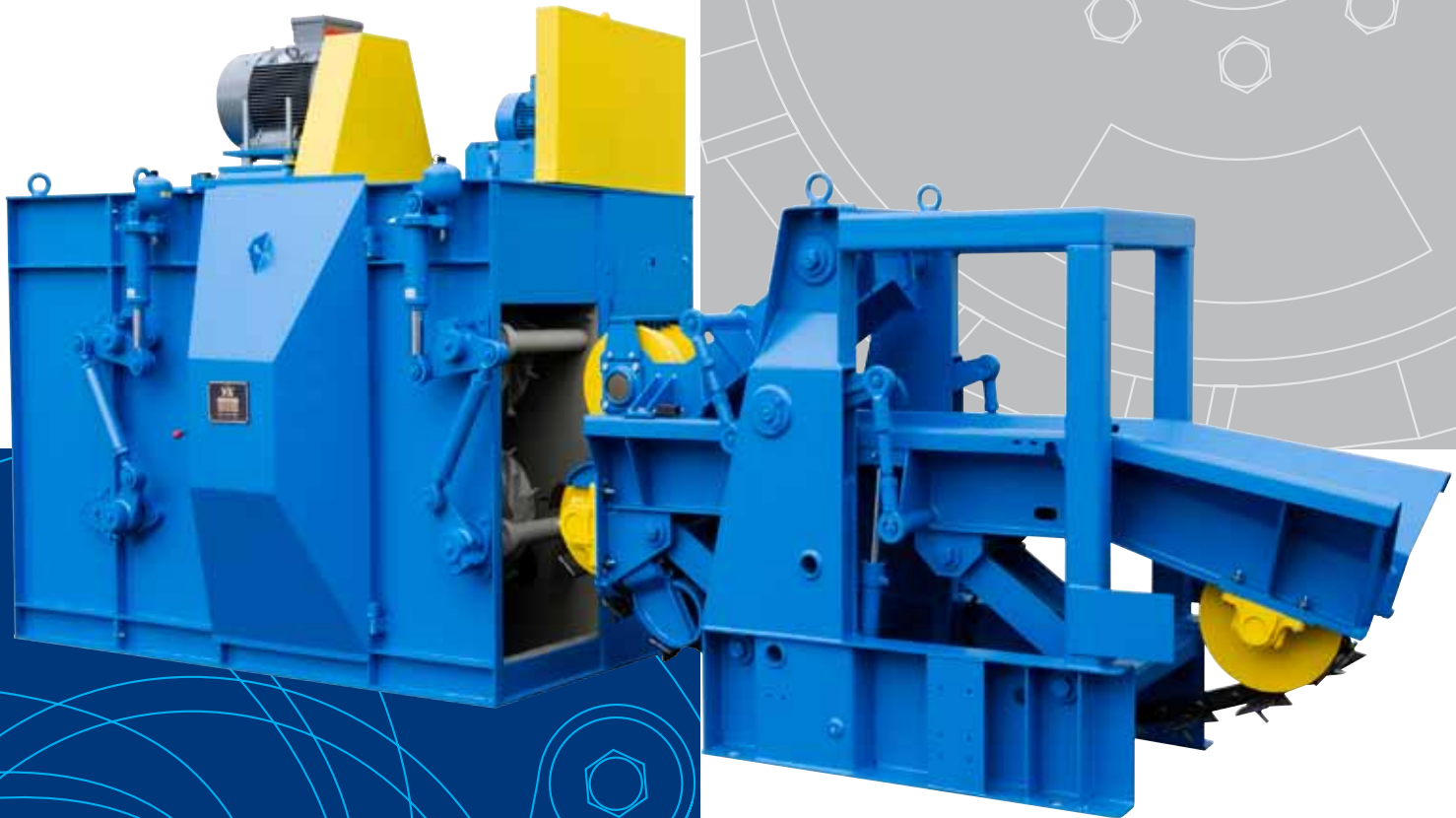


VK26MX  
VK26MXSL

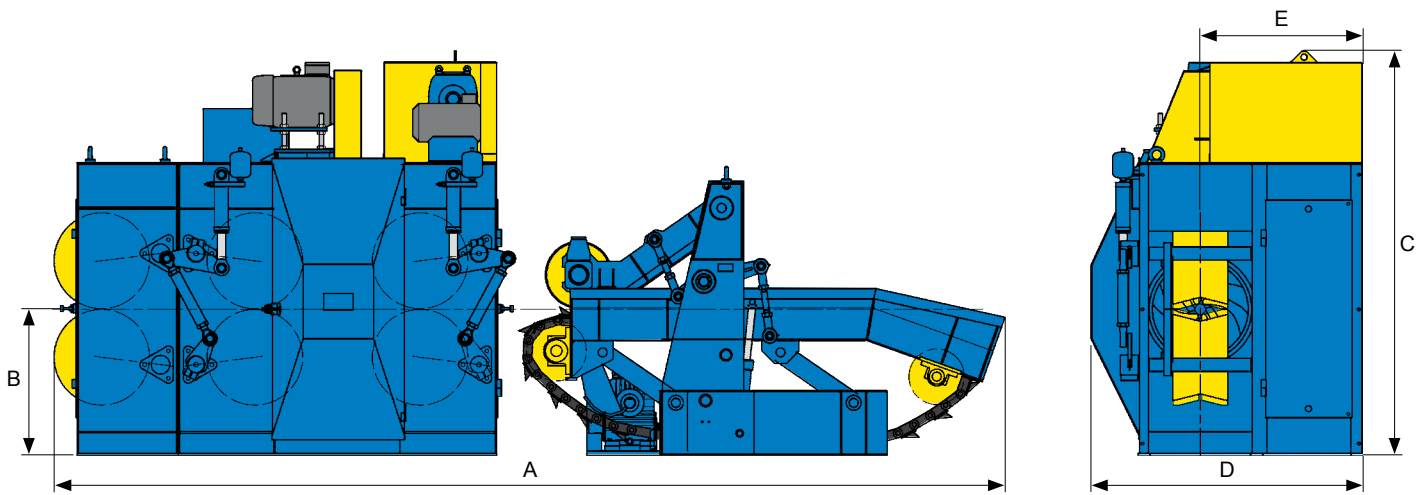
# Stationäre Rotoreintrindungs- maschine für mittelgroße Stämme



## VK26MX



*Entrindungsspezialist*



#### Entrindungsmaschine für mittelgroße Stämme

- Bewährte VK-Entrindungsmaschine für mittelgroße Stämme
- Stationärer Entrindungsrotor – Zentrierung der Stämme mit Einzugvorrichtung
- Vollautomatischer Betrieb der Entrindungsmaschine – kein Bedienpersonal nötig

#### Entrindungsmaschine mit hydraulischem Messerdruck

- Traditionelles Rotormodell, bei dem der Messerdruck durch die hydraulische Spannung der Stahlfedern entsteht – Regelung des Druckniveaus mittels separater Handpumpe
- Montage der Entrindungsmesser auf der Ausführseite des Rotors – leichteres Öffnen durch spezielles Design des Messerarms
- Flexible Entrindungsmesser sorgen für sanfte Entrindung und ausgezeichnete Entrindungsqualität – minimaler Faserverlust
- Die einfache Konstruktion des Rotors erleichtert die Instandhaltung

#### Automatisch zentrierende Einzugvorrichtung

- Automatische, sowohl vertikal als auch horizontal zentrierende VK-Einzugvorrichtung führt die Stämme gleichmäßig zwischen den Vorschubwalzen – minimaler Faserverlust
- Die Einzugvorrichtung ist mit einem hydraulischen Voröffnungssystem der Klappe ausgerüstet – verbessert insbesondere den Einzug von kleinen Stämmen in die Entrindungsmaschine

#### Vorschubwalzen mit austauschbaren Segmenten (FibreMax)

- Drei Segmentmodelle verfügbar: stumpfes Zahnsegment, scharfes Zahnsegment und Spike-Segment
- Erleichterung der Instandhaltungsarbeiten an den Vorschubwalzen – keine Spezialkenntnisse nötig
- Kein Schneid-Effekt an den Stämmen – weniger Faserbeschädigung
- Bessere Führung bei gefrorenen Stämmen mit Spike-Segmenten – minimaler Faserverlust



#### Technische Daten

		VK26MX	VK26MXSL
A	mm	6 430	7 290
B	mm	985	985
C	mm	2 730	2 730
D	mm	1 840	1 840
E	mm	1 100	1 100
Entrindungsdurchmesser	mm	100 - 620	100 - 620
Min. Stammlänge	m	2,1	1,6
Gewicht	kg	10 500	12 100

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung behalten wir uns das Recht zur Änderung der technischen Daten ohne Voranzeige vor.

#### Hydraulischer Anpressdruck der Vorschubwalzen

- Jedes Vorschubwalzenpaar hat sein eigenes Hydraulikdrucksystem mit Druckspeicher – das Druckniveau der Vorschubwalzen wird mittels separater Handpumpe je nach Holzdurchmesser geregelt
- Einfache Konstruktion des Systems – erleichtert die Instandhaltung



**Valon Kone AB**  
Bollnäs, Schweden

**VK North America LLC**  
Salttillo, MS, USA

**Valon Kone Oy**  
Postfach 29, FI-08101 Lohja, Finnland  
Telefon +358 19 36 061  
info@valonkone.com  
valonkone.com