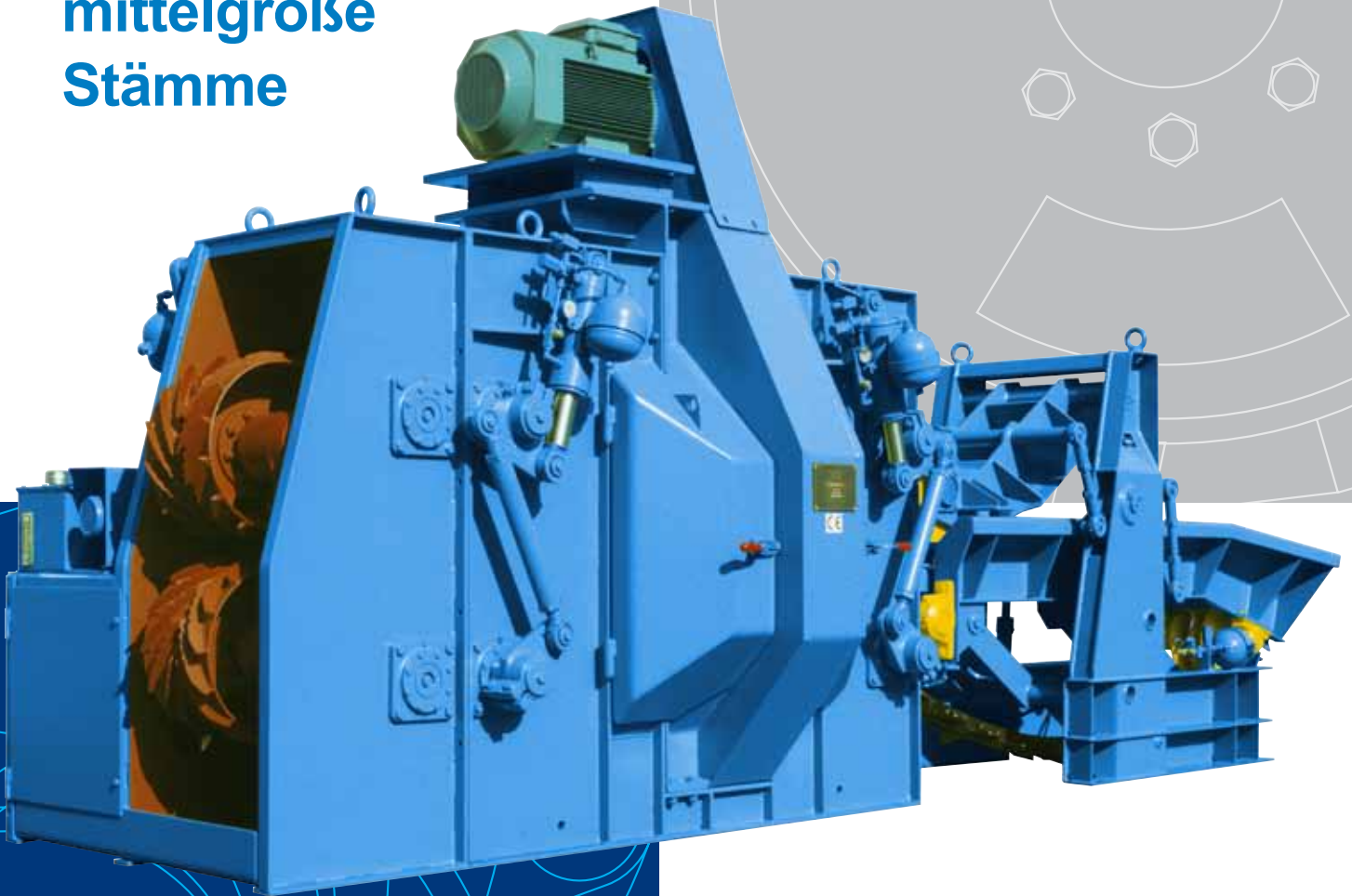


VK26SMX
VK26SMXSL

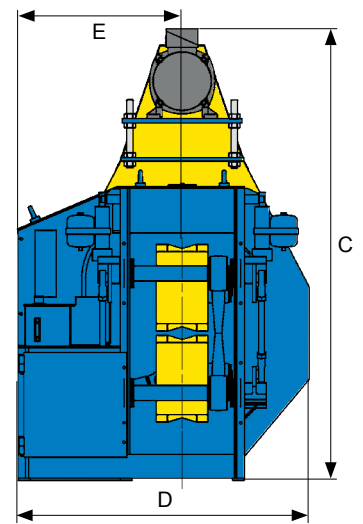
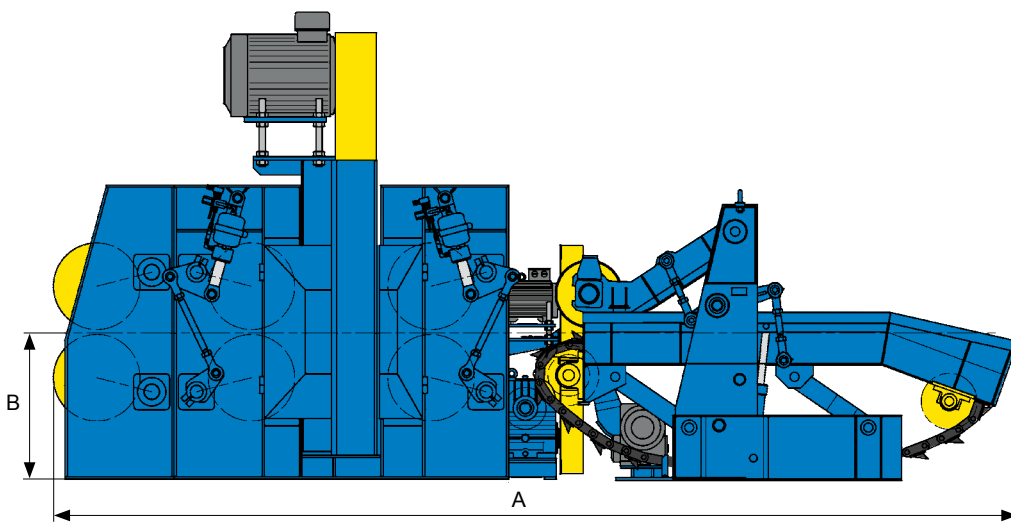
Stationäre Rotoreintrindungs- maschine für mittelgroße Stämme



VK26SMX



Entrindungsspezialist



Entrindungsmaschine für mittelgroße Stämme

- Bewährte VK-Entrindungsmaschine für mittelgroße Stämme
- Stationärer Entrindungsrotor – Zentrierung der Stämme mit Einzugvorrichtung
- Vollautomatischer Betrieb der Entrindungsmaschine – kein Bedienpersonal nötig

Entrindungsmaschine mit hydraulischem Messerdruck

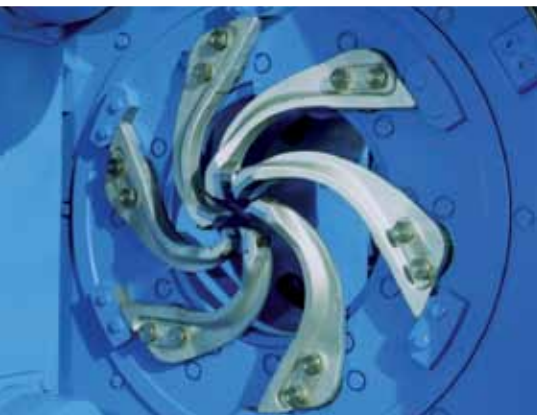
- Traditionelles Rotormodell, bei dem der Messerdruck durch die hydraulische Spannung der Gummifedern entsteht – Regelung des Druckniveaus mittels separater Handpumpe
- Montage der Entrindungsmesser auf der Ausführeseite des Rotors – leichteres Öffnen durch spezielles Design des Messerarms
- Entrindungsmesser aus geschmiedetem Stahl – austauschbare Messerspitzen
- Die einfache Konstruktion des Rotors erleichtert die Instandhaltung

Automatisch zentrierende Einzugvorrichtung

- Automatische, sowohl vertikal als auch horizontal zentrierende VK-Einzugvorrichtung führt die Stämme gleichmäßig zwischen den Vorschubwalzen – minimaler Faserverlust
- Die Einzugvorrichtung ist mit einem hydraulischen Voröffnungssystem der Klappe ausgerüstet – verbessert insbesondere den Einzug von kleinen Stämmen in die Entrindungsmaschine

Vorschubwalzen mit austauschbaren Segmenten (FibreMax)

- Drei Segmentmodelle verfügbar: stumpfes Zahnsegment, scharfes Zahnsegment und Spike-Segment
- Erleichterung der Instandhaltungsarbeiten an den Vorschubwalzen – keine Spezialkenntnisse nötig
- Kein Schneid-Effekt an den Stämmen – weniger Faserbeschädigung
- Bessere Führung bei gefrorenen Stämmen mit Spike-Segmenten – minimaler Faserverlust



Technische Daten

		VK26SMX	VK26SMXSL
A	mm	6 480	7 090
B	mm	985	985
C	mm	3 130	3 130
D	mm	1 950	1 950
E	mm	1 100	1 100
Entrindungsdurchmesser	mm	100 - 620	100 - 620
Min. Stammlänge	m	2,2	1,7
Gewicht	kg	12 900	15 000

Aufgrund kontinuierlicher Weiterentwicklung behalten wir uns das Recht zur Änderung der technischen Daten ohne Voranzeige vor.

Hydraulischer Anpressdruck der Vorschubwalzen

- Jedes Vorschubwalzenpaar hat sein eigenes Hydraulikdrucksystem mit Druckspeicher – das Druckniveau der Vorschubwalzen wird mittels separater Handpumpe je nach Holzdurchmesser geregelt
- Einfache Konstruktion des Systems – leichtere Instandhaltung



Valon Kone AB
Bollnäs, Schweden

VK North America LLC
Salttillo, MS, USA

Valon Kone Oy
Postfach 29, FI-08101 Lohja, Finnland
Telefon +358 19 36 061
info@valonkone.com
valonkone.com